

105 學年度新竹市國中技藝教育課程學生技藝競賽 機械職群 學科測驗題庫 200 題

一、單選題：

- (C) 1. "B-92"之三角皮帶，其代號中"92"是代表皮帶長為 (A)92mm (B)92 公分 (C)92 吋 (D)92 號。
- (C) 2. 較高溫操作環境下，用以防止高熱金屬噴射或燙傷的全身防護器材為 (A)石棉手套 (B)皮衣 (C)石棉衣 (D)圍裙。
- (D) 3. 阿拉伯數字筆劃的粗細，約為字高的 (A)1/8 (B)1/3 (C)1/15 (D)1/10。
- (A) 4. 為了便於圖面管理，通常會將設計圖摺成何種規格為基準 (A)A4 (B)B4 (C)A5 (D)B5。
- (A) 5. 下列何者為應用軟體 (A)文書處理 (B)編譯程式 (C)公用程式 (D)監督程式。
- (B) 6. 以廠為家的信念，就是希望工作者在組織中能夠找到何種感覺 (A)失落感 (B)歸屬感 (C)疏離感 (D)責任感。
- (B) 7. 圖學所使用之線型中，唯一的中線是 (A)實線 (B)虛線 (C)中心線 (D)鏈線。
- (D) 8. 車床動力源(馬達)使用 V 形皮帶傳動主軸，若皮帶張得過緊，則下列何者不會發生 (A)阻力增加 (B)軸承超負荷 (C)皮帶壽命短 (D)傳動不確實。
- (B) 9. 視窗應用軟體標題列右上角中「」按鈕表示 (A)最大化 (B)最小化 (C)還原 (D)關閉。
- (B) 10. 下列何種夾頭，可使用量錶準確校正工件中心，並能車削六面體工件 (A)三爪連動夾頭 (B)四爪單動夾頭 (C)雞心夾頭 (D)彈簧套筒夾頭。
- (D) 11. 凡是圓或圓柱體，必須繪出 (A)虛線 (B)延伸線 (C)剖面線 (D)中心線。
- (C) 12. 若圓的直徑是 100mm，則圓上的點和圓心相距 (A)200mm (B)100mm (C)50mm (D)40mm。
- (A) 13. 吊車的安全使用法中，下列敘述何者不正確？ (A)吊車上不可放置滅火器 (B)未經訓練指派不可操作吊車 (C)提吊工件路徑應避開有工作者之上空 (D)停電即應關閉控制器操作。
- (B) 14. 用手推車搬運物料下坡時，人宜在車之 (A)前方 (B)後方 (C)左方 (D)右方。
- (A) 15. 人力搬運屬於短距離的搬運，其重量限制在 (A)40 公斤以下 (B)50 公斤以下 (C)60 公斤以下 (D)70 公斤以下。
- (D) 16. 職業道德推廣的對象是 (A)受雇者 (B)業主 (C)主管幹部 (D)全體人員。
- (D) 17. 皮帶與帶輪機構間，宜防止下列何種傷害 (A)剪切 (B)鋸切 (C)衝壓 (D)捲夾。
- (C) 18. 操作砂輪機時，要戴 (A)口罩 (B)安全帽 (C)面罩 (D)手套。
- (D) 19. 危險或禁止標示通常以____標示 (A)黃色 (B)黑色 (C)綠色 (D)紅色。
- (D) 20. 唯讀記憶體通稱為 (A)MAM (B)MEM (C)RAM (D)ROM。
- (B) 21. 受雇者在職務上研究或開發的商業秘密歸屬 (A)受雇者 (B)僱用者 (C)政府 (D)全體國民。
- (C) 22. 車削一般三角(V)形皮帶輪之夾角為多少度 (A)15 度 (B)20 度 (C)40 度 (D)50 度。
- (D) 23. 車削大直徑管件時，宜選用之頂心為 (A)固定頂心 (B)活動頂心 (C)半頂心 (D)傘形頂心。
- (B) 24. 左圖所示的投影法為____投影法。 (A)第四角 (B)第三角 (C)第二角 (D)第一角。
- (A) 25. 兩頂心間之車削工作，其夾持工件的方法宜選用____夾頭夾持 (A)雞心 (B)彈簧套筒 (C)三爪連動 (D)四爪單動。
- (C) 26. 依據 CNS 標準，一般之繪圖單位為 (A)m (B)cm (C)mm (D) μ m。
- (B) 27. 視窗軟體中要輸出圖形在使用前應該設定好 (A)網路 (B)新增印表機 (C)郵件 (D)新增檔案。
- (D) 28. 工作圖上標註「◎」之符號為 (A)位置度 (B)圓柱面 (C)真圓度 (D)同心度。
- (A) 29. 下列何種勞工須施以一般安全衛生教育訓練 (A)新僱或調換作業勞工 (B)危險機械操作人員 (C)鍋爐操作人員 (D)有機溶劑作業人員。
- (D) 30. 車床複式刀座的主要用途是車削 (A)較長工件 (B)較薄工件端面 (C)長錐角工件 (D)短錐角工件。
- (C) 31. 工業安全與工業衛生間的關係是 (A)工業安全比較重要 (B)工業衛生比較重要 (C)相互依存 (D)因老闆之態度而定。
- (D) 32. 成人二度灼傷以上，全身表面積灼傷超過下列的百分比，就有生命的危險 (A)10% (B)20% (C)30% (D)40%。
- (A) 33. 雷射印表機的規格中，600DPI 係指 (A)解析度 (B)色彩種類 (C)列印速度 (D)置放紙張數。
- (D) 34. 非硬碟型式的隨身碟，通常為何種記憶體 (A)DRAM (B)SRAM (C)RAM (D)ROM。
- (A) 35. 一般製作車床床台的材料為 (A)鑄鐵 (B)鍛鋼 (C)高速鋼 (D)耐磨鋼。
- (D) 36. 陶瓷刀具材料的主要成分為 (A)氮化硼(CBN) (B)氧化鎂(MgO) (C)碳化鎢(WC) (D)氧化鋁(Al₂O₃)。
- (C) 37. 具有將數位信號與類比信號互作轉換之功能為 (A)CPU (B)HUB (C)MODEM (D)RS-232。
- (B) 38. 下列何種夾頭夾爪可正、反向安裝使用 (A)彈簧套筒夾頭 (B)四爪單動夾頭 (C)磁性夾頭 (D)鑽頭夾頭。
- (C) 39. 記憶體存放資料或程式的位置稱為 (A)運算單元 (B)運算碼 (C)位址 (D)指令。
- (A) 40. 控制機械緊急停止之按鈕，其工業安全顏色應為？ (A)紅色 (B)黃色 (C)綠色 (D)藍色。
- (C) 41. 同一職級之男性員工薪水比女性員工高，這種單純因性別所造成的歧視，乃違反憲法所保障人民的 (A)自由權 (B)受益權 (C)平等權 (D)參政權。
- (D) 42. 標題欄上之零件表，為便利變更設計時增加零件項目，必要時可____延伸 (A)向左 (B)向右 (C)向下 (D)向上。
- (D) 43. 車削多量薄片工件，若其外徑必須與內孔同心，宜選用____夾持 (A)三爪連動夾頭 (B)四爪單動夾頭 (C)花盤 (D)套(心)軸。
- (A) 44. 在兩頂心間車削端面時，尾座應使用何種頂心較適宜 (A)半頂心 (B)固定頂心 (C)活動頂心 (D)傘形頂心。

- (D) 45. 機器設備定期檢查與保養，屬於下列何種觀念的發揮 (A)工廠整潔 (B)團隊精神 (C)以廠為家 (D)工作安全。
- (D) 46. Windows 系統中，「複製」的資料在「貼上」檔案前，一般均暫存在下列何處 (A)檔案管理員 (B)記事本 (C)控制台 (D)剪貼簿。
- (A) 47. 工具的攜帶方式最好是 (A)放在工具箱 (B)放在口袋 (C)繫在腰帶 (D)拿在手上。
- (B) 48. 下列線條何者屬於中線 (A)直線 (B)虛線 (C)中心線 (D)剖面線。
- (A) 49. CAD 系統中所用的數位板(Digitizer)是屬於 (A)輸入單元 (B)輸出單元 (C)記憶單元 (D)控制單元。
- (C) 50. 依法令規定，有關衝剪機械安全裝置說明，其操作電氣回路電壓，應不高於 (A)50V (B)100V (C)150V (D)200V。
- (B) 51. WindowsXP 作業系統中，下列何者可以執行登出功能 (A)按 Esc 鍵 (B)同時按 Ctrl+Alt+Del 鍵 (C)同時按 Ctrl+A 鍵 (D)同時按 Ctrl+C 鍵。
- (A) 52. 下列有關使用手工具之敘述，何者正確 (A)鑿子鑿切操作時應戴防護眼鏡 (B)工件快鋸斷時的速度宜快 (C)大螺絲釘應選用較小起子 (D)割切物體時的刀口應對著自己。
- (A) 53. 機件被一剖面完全剖切的視圖稱為 (A)全剖面視圖 (B)半剖面視圖 (C)局部剖面視圖 (D)旋轉剖面視圖。
- (C) 54. 下列何項工作必須利用車床尾座來完成 (A)輓花 (B)車削內孔 (C)鑽孔 (D)車削內螺紋。
- (D) 55. 下列敘述，何者不正確？ (A)機械鬆動會產生噪音 (B)電盤線路之搭接，嚴禁跳過漏電斷路器 (C)物料之堆放應注意不得超過堆放地之最大安全負荷 (D)評估聽力損失時，不需將年齡列入考慮。
- (C) 56. 堆積加工物料時，較重者應置於 (A)較右方 (B)較左方 (C)較下方 (D)較上方。
- (A) 57. 有關安全的機器防護設備所必須具備之特性與原則，下列敘述何者正確？ (A)足夠的強度與可靠度 (B)可在機器運作中打開修理 (C)防護設備應力求手動化 (D)形式應花俏。
- (B) 58. 輸入的程式或資料存於電腦之 (A)中央處理器 (B)記憶體 (C)控制器 (D)監視器。
- (B) 59. 活頂心裝於車床主軸孔前之首要工作為 (A)加油滑入 (B)擦拭乾淨配入 (C)加紙套入 (D)以塑膠錘敲入。
- (C) 60. WindowsXP 作業系統中，可提供使用者查看電腦上所執行的應用程式和處理程式，以利監督電腦執行效能者為 (A)檔案總管 (B)裝置管理員 (C)工作管理員 (D)事件檢視器。
- (C) 61. 視窗應用軟體標題列右上角中「」按鈕表示 (A)最大化 (B)最小化 (C)還原 (D)關閉。
- (A) 62. 砂輪破裂之主要原因為 (A)圓周速度太高 (B)粒度太粗 (C)粒度太細 (D)工件太硬。
- (C) 63. 危險發生的機率和嚴重性屬中等程度時，應使用_____標示 (A)指示 (B)禁止 (C)警告 (D)注意。
- (B) 64. 車床潤滑不當，則機件容易 (A)變形 (B)磨損 (C)硬化 (D)收縮。
- (B) 65. 職業道德的表現和下列何者是相輔相成 (A)工廠設備 (B)人員素質 (C)相關法令 (D)公司制度。
- (C) 66. 表示電腦螢幕大小的規格為 (A)螢幕水平寬 (B)螢幕垂直高 (C)螢幕對角線長 (D)螢幕面積。
- (A) 67. 視窗應用軟體標題列右上角中「」按鈕表示 (A)最大化 (B)最小化 (C)還原 (D)關閉。
- (A) 68. 未經許可攜走公司的資料與圖表會觸犯 (A)竊盜罪 (B)侵佔罪 (C)背信罪 (D)侵害著作權罪。
- (A) 69. 下列那一個是雙向公差 (A) $\varnothing 25 \pm 0.02 \text{mm}$ (B) $\varnothing 25 \begin{smallmatrix} +0.04 \\ +0.02 \end{smallmatrix} \text{mm}$ (C) $\varnothing 25 \begin{smallmatrix} -0.04 \\ -0.02 \end{smallmatrix} \text{mm}$ (D) $\varnothing 25 \begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix} \text{mm}$ 。
- (D) 70. 要做到敬業，必須掌握的最重要原則為 (A)有健康身體 (B)專業知識與技術 (C)有實務經驗 (D)願意在工作上全力投入。
- (C) 71. 對於公差的敘述，下列何者為正確？ (A)最大限界尺寸與實際尺寸的數字差 (B)最小限界尺寸與基本尺寸的數字差 (C)最大限界尺寸與最小限界尺寸的數字差 (D)實際尺寸與基本尺寸的數字差。
- (C) 72. 英制車床若導螺桿為每 25.4mm4 牙，則牙標指示器軸上之蝸輪齒數大都為多少齒 (A)8 齒 (B)12 齒 (C)16 齒 (D)24 齒。【2-2】
- (D) 73. 上班時間如有私事需要外出處理時，不該有的作法是 (A)請假 (B)向主管說明 (C)利用午休時間外出 (D)偷偷離開。
- (B) 74. 通常英制牙標上蝸輪之齒數，為車床導螺桿每 25.4mm 螺紋數的_____倍 (A)2 (B)4 (C)6 (D)8。
- (C) 75. 左圖若已畫好圖形 時，再以何種畫法最快 (A)旋轉 (B)陣列 (C)鏡射 (D)複製。
- (C) 76. 頂心在中心眼內之接觸深度，不得小於中心鑽頭錐度部分長度的 (A)1/4 (B)1/3 (C)1/2 (D)3/4。
- (C) 77. 分割硬碟容量所使用之程式為 (A)DISK CUT (B)SECTION (C)FDISK (D)FORMAT。
- (C) 78. 實施安全檢查的最佳時機是 (A)即將發生危害事故時 (B)已經發生事故但尚無人員傷亡時 (C)每天開始工作之後 (D)工廠休假停工時。
- (C) 79. 兩頂心工作，主要是應用於_____之車削 (A)短工件錐孔 (B)短工件錐度 (C)長圓棒且同心度要求高 (D)長圓棒且表面粗糙度要求高。
- (B) 80. 車床上作校正、劃線工作，宜選用_____夾頭夾持工件 (A)三爪連動 (B)四爪單動 (C)雞心 (D)鑽頭。
- (B) 81. 夾頭之夾爪可個別調整進退的夾頭是 (A)三爪 (B)四爪 (C)彈簧套筒 (D)套(心)軸。
- (C) 82. 正六角形每一內角等於 (A)60° (B)90° (C)120° (D)150°。
- (D) 83. 車床經兩頂心間工作試車結果，發現工件直徑兩端不一樣時，其正確的校正方法是 (A)用外卡鉗校正 (B)調整尾座上、下刻度線對齊 (C)車頭與尾座兩頂心對齊 (D)利用試桿和量錶校正。

- (A) 84. 下列何者是從根本上消彌勞資糾紛的方法？ (A)建立溝通管道與申訴制度 (B)維護公司的威嚴 (C)開除不配合員工 (D)法律解決告到底。
- (A) 85. 下列敘述何者正確 (A)液晶螢幕之輻射量較 CRT 螢幕低 (B)主記憶體之資料處理速度較暫存器快 (C)點陣式印表機之列印速度較噴墨印表機快 (D)DRAM 之資料處理速度較 SRAM 快。
- (D) 86. 車削不規則形狀工件，一般宜選用____ (A)套筒 (B)雞心 (C)三爪連動 (D)四爪單動。
- (C) 87. 如不慎或不當使用造成機具設備損壞，應如何處理 (A)為避免被譴責，不可告知他人 (B)在設備上標示故障，而不告知何人所為 (C)主動告知並通知修護，以免他人使用造成傷害 (D)誣指他人所為。
- (A) 88. 電流流過下列何器官，對工作者產生之危害性最大？ (A)心臟 (B)耳 (C)手 (D)腳。
- (B) 89. 一般車床之自動進刀機構是裝置在下列何者中 (A)頭座齒輪箱 (B)床帷 (C)床鞍 (D)床台。
- (B) 90. 職業道德與下列何者關係最為密切？ (A)技能 (B)工作態度 (C)學識 (D)人際關係。
- (C) 91. 操作木工用手弓鋸時，下列敘述何者錯誤？ (A)應先明辨推鋸或拉鋸 (B)木紋會影響鋸齒選擇 (C)開始就應以大行程與快速地鋸切 (D)懸掛手鋸之高度應低於頭部。
- (C) 92. 一般車削毛胚工件宜採用 (A)大車削深度，大進給量 (B)小車削深度，小進給量 (C)大車削深度，小進給量 (D)小車削深度，大進給量。
- (D) 93. 為表明相關零件之形狀或相關位置，常在視圖中附加以細鏈線繪出的參考視圖稱為 (A)局部視圖 (B)轉正視圖 (C)局部放大視圖 (D)虛擬視圖。
- (B) 94. 處理銑床切屑時最好使用 (A)抹布 (B)毛刷子 (C)徒手 (D)報紙。
- (C) 95. 強光下作業可配戴 (A)普通眼鏡 (B)安全眼鏡 (C)遮光太陽眼鏡 (D)蛙鏡。
- (C) 96. 彈簧套筒夾頭夾持圓桿時應優先考慮圓桿 (A)表面粗糙 (B)端面平整 (C)直徑有無超出套筒尺寸 (D)材質。
- (A) 97. 裝置車刀時，車刀高度若低於車床中心，車刀之後斜角 (A)變小 (B)變大 (C)不變 (D)不一定。
- (A) 98. 解決人際關係衝突的第一步是 (A)讓情緒冷靜下來 (B)想各種解決方法 (C)嘗試請人幫忙 (D)據理力爭。
- (B) 99. 中華民國國家標準之簡稱為 (A)CSN (B)CNS (C)SCN (D)NCS。
- (D) 100. 1KB 等於 (A)1000Bits (B)1024Bits (C)1000Bytes (D)1024 Bytes。
- (B) 101. 圖紙之摺疊或裝訂成冊，以摺成下列何種圖紙大小 (A)A5 (B)A4 (C)A3 (D)A2。
- (C) 102. 中文工程字，行與行的間隔約為字高的 (A)1/4 (B)1/2 (C)2/3 (D)3/2。
- (D) 103. 使用頂心工作，一般先車削工件之 (A)外徑 (B)鑽中心眼 (C)內孔 (D)端面。
- (A) 104. 為確定出圖結果，在出圖前要先 (A)預覽 (B)分色 (C)環境規畫 (D)打光。
- (D) 105. 在圓內畫內接多邊形時，可直接用半徑畫出的為 (A)正三邊形 (B)正方形 (C)正五邊形 (D)正六邊形。
- (C) 106. 兩頂心車削工件之正確夾持宜採用____夾頭 (A)四爪單動 (B)三爪連動 (C)雞心 (D)彈簧套筒。
- (B) 107. MS-DOS 用來辨識批次檔之副檔名為 (A)BAS (B)BAT (C)COM (D)TXT。
- (C) 108. 在 PC 中，CPU 之 MHz 的數值愈大，表示其 CPU (A)品質愈高 (B)品質愈低 (C)運算速度愈快 (D)運算速度愈慢。
- (D) 109. 以有禮貌的行為善待顧客，作必要的說明、指導及交付勞務或貨品稱為 (A)協同 (B)敬業 (C)守紀 (D)服務。
- (C) 110. 描圖紙是一種 (A)感光紙 (B)模造紙 (C)透明薄紙 (D)道林紙。
- (D) 111. 一般車床，橫滑台進刀螺桿之牙型為 (A)方螺紋 (B)60°三角螺紋 (C)圓螺紋 (D)梯形螺紋。
- (B) 112. 兩頂心間距離 750mm 之一般車床，其尾座心軸孔的錐度是莫氏錐度(M.T.) (A)2 或 1 號 (B)4 或 3 號 (C)6 或 5 號 (D)8 或 7 號。
- (B) 113. 勞資關係是指僱主與勞工間的 (A)利益分配關係 (B)權利義務關係 (C)分工合作關係 (D)工作分配關係。
- (C) 114. 尊敬客戶與同事是從事工作應具備的基本 (A)技能 (B)知識 (C)態度 (D)義務。
- (B) 115. 夾爪正、反向安裝使用，主要是依____而定 (A)工件之硬度 (B)工件之形狀與直徑 (C)工件之精度 (D)工件之切削性。
- (B) 116. 工廠之安全衛生，應以下列何種法律優先適用 (A)勞動基準法 (B)勞工安全衛生法 (C)工廠法 (D)工廠法施行細則。
- (A) 117. 輔助視圖所依據之投影原理是 (A)正投影原理 (B)斜投影原理 (C)透視投影原理 (D)立體投影原理。
- (C) 118. 在 Microsoft Word 文書處理軟體中，下列何者可將同欄不同列的文字對齊至垂直基準線 (A)交互參照功能 (B)設定字型格式功能 (C)設定定位點功能 (D)自動校正功能。
- (C) 119. 繪製較長的直線，為了使線條粗細能夠一致，鉛筆最好 (A)改變方向 (B)用力調整 (C)稍微轉動 (D)不變。
- (B) 120. 工場安全通道邊線常以何種顏色表示？ (A)紅色 (B)黃色 (C)綠色 (D)藍色。
- (A) 121. 圖面上實線、虛線、中心線、剖面線及尺度線重疊時，最優先者為 (A)實線 (B)虛線 (C)中心線 (D)剖面線。
- (C) 122. 利用複式刀座可車削精確的____工件 (A)橢圓形 (B)球形 (C)錐度 (D)方形。
- (A) 123. 隨機存取記憶體通稱為 (A)RAM (B)ROM (C)DAM (D)DOM。
- (D) 124. 若 $\angle A + \angle B = 90^\circ$ 時，則角 A 與角 B 互為 (A)補角 (B)銳角 (C)鈍角 (D)餘角。
- (B) 125. 要化解僵局或對立，建立和諧的人際關係不包括 (A)控制情緒 (B)頑固堅持己見 (C)誠懇面對問題 (D)採適當溝通方法。
- (C) 126. 五邊形之內角和為 (A)180° (B)360° (C)540° (D)720°。

- (C) 127. 比例尺上 1/100m 表示其刻度上之數值單位為 (A)m² (B)m (C)cm (D)mm。
- (B) 128. 3.5 吋 1.44MB 磁片，每軌所含磁區數為 (A)15 個 (B)18 個 (C)80 個 (D)512 個。
- (B) 129. 兩外切圓之連心線等於 (A)兩直徑和 (B)兩半徑和 (C)兩直徑差 (D)兩半徑差。
- (C) 130. 有關權利和責任的觀念，下列何者錯誤 (A)權利與責任是相互伴隨著 (B)權利和責任同樣重要 (C)權利比責任重要 (D)維護公益是每個人的責任。
- (B) 131. 評量噴墨繪圖機輸出品質之單位是 (A)CPI (B)DPI (C)PPM (D)Pixel。
- (A) 132. 採用民主化的管理方式，企業應建立何種溝通的管道 (A)雙向溝通 (B)單向溝通 (C)通信溝通 (D)對外溝通。
- (B) 133. 所謂「不要讓自己的權利睡著了」，其主要意思是 (A)充分瞭解自己的權利 (B)及時公正行使權利 (C)多增進自己的法律知識 (D)爭取自己的權利，不必管他人。
- (B) 134. 在兩頂心間作車削工作時，若所車製工件之直徑其尾座端較車頭端小時，主要原因是 (A)刀尖磨損 (B)尾座端偏向工作者 (C)工件表面粗糙 (D)轉數過高。
- (B) 135. 旋轉剖面係指將剖切面旋轉 (A)45° (B)90° (C)180° (D)360°。
- (A) 136.  左圖所示的投影法為____投影法。 (A)第一角 (B)第二角 (C)第三角 (D)第四角。
- (D) 137. A0 圖紙為 A3 圖紙的 (A)2 倍 (B)4 倍 (C)6 倍 (D)8 倍。
- (C) 138. 若 A 表中心線，B 表隱藏線，C 表可見輪廓線，則依線條優先順序為 (A)ABC (B)BCA (C)CBA (D)CAB。
- (D) 139. 依 CNS 規定，斜體阿拉伯字之傾斜角度為 (A)30° (B)45° (C)60° (D)75°。
- (C) 140. 繪圖時，若遇線條重疊，最優先的是 (A)中心線 (B)隱藏線 (C)輪廓線 (D)剖面線。
- (B) 141. 所謂 150 磅的圖紙是指多少張全開大小的圖紙重量？ (A)100 (B)500 (C)1000 (D)1500。
- (B) 142. 為防護重工件壓傷腳部，需穿 (A)護足墊 (B)安全鞋 (C)木底鞋套 (D)腿罩。
- (D) 143. 童工指 (A)未滿 10 歲 (B)10 歲以上，未滿 13 歲 (C)13 歲以上，未滿 15 歲 (D)15 歲以上，未滿 16 歲。
- (D) 144. 努力工作以獲得生活所需及增進社會地位之活動稱為 (A)技術 (B)志業 (C)產業 (D)職業。
- (A) 145. 夾頭種類繁多，下列夾持力量最強者為 (A)四爪單動夾頭 (B)三爪連動夾頭 (C)彈簧套筒夾頭 (D)雞心夾頭。
- (D) 146. 活動扳手施力方向應向著 (A)固定邊 (B)上邊 (C)下邊 (D)活動邊。
- (B) 147. 針對 LCD 液晶顯示器的品質與規格，下列何者較佳 (A)亮度愈低愈好 (B)反應時間愈快愈好 (C)對比愈低愈好 (D)螢幕尺寸愈小愈好。
- (C) 148. 移動式起重機使用前之檢查稱為 (A)型式檢查 (B)竣工檢查 (C)使用檢查 (D)定期檢查。
- (B) 149. 操作銑床之安全作業要領是 (A)使用變形之刀軸 (B)不使用太大的進刀及太深的切深 (C)使用敲擊的方式安裝銑刀 (D)將銑刀隨意放置。
- (B) 150. 車床在使用後，最須採行的維護工作為 (A)調整 (B)清潔及潤滑 (C)暖機 (D)拆下夾頭。
- (C) 151. 在溝通時，最忌諱的是 (A)反省自己的意見 (B)瞭解對方的意見和立場 (C)一直批評對方 (D)找人商量。
- (D) 152. 圓柱型工件，一般用幾個視圖表示 (A)六 (B)四 (C)三 (D)二。
- (B) 153. 固定式起重機變更設置位置時，需辦理下列何種檢查？ (A)重新檢查 (B)竣工檢查 (C)使用檢查 (D)構造檢查。
- (D) 154. 兩圓不相切時，其公切線有 (A)1 條 (B)2 條 (C)3 條 (D)4 條。
- (A) 155. 依勞工法令對衝剪機械雙手操作式安全裝置之規範，該裝置須符合下列何種機能？ (A)雙手起動 (B)連續行程 (C)單一行程 (D)寸動行程。
- (A) 156. 依法令規定，勞工安全衛生管理計畫應由下列何者擬訂 (A)雇主 (B)作業勞工 (C)人事人員 (D)勞工安全衛生人員。
- (B) 157. 勞基法中「勞工在正常工作時間內所得之報酬」稱為 (A)加班費 (B)工資 (C)紅利 (D)獎金。
- (C) 158. 智慧財產法所要保護的是 (A)社會利益 (B)一般人知的權利 (C)人類腦力創作的成果 (D)政府形象。
- (A) 159. 工廠之整潔應由____加以維持 (A)全體員工 (B)高級主管 (C)維修人員 (D)基層員工。
- (D) 160. 由一群命令所構成的文字檔稱為 (A)執行檔 (B)命令檔 (C)資料檔 (D)批次檔。
- (D) 161. 車床之床體部份通常以鑄鐵材料製造，其主要目的為 (A)減輕重量 (B)設計容易 (C)易於維修 (D)具有吸震作用。
- (A) 162. 一般偷工減料影響工作品質的主因是 (A)缺乏職業道德 (B)設備不足 (C)能力不足 (D)講求時效。
- (B) 163. 中華民國國家標準英文之簡稱為 (A)DIN (B)CNS (C)JIS (D)ISO。
- (C) 164. 車床上之油珠孔，需經常加油，其最佳方式為用 (A)抹布拭入 (B)油壺滴入 (C)油槍抵緊珠口注入 (D)用手塗抹黃油。
- (B) 165. 鋸切時，鋸齒應斜向 (A)右方 (B)前方 (C)左方 (D)後方。
- (C) 166. 磁碟作業系統簡稱 (A)DAS (B)DIS (C)DOS (D)DSK。
- (B) 167. 四爪獨立夾頭調整夾爪的順序為 (A)任一相鄰夾爪校正 (B)相對兩夾爪校正 (C)順時鐘方向校正 (D)反時鐘方向校正。
- (B) 168. 中心鑽頭其錐度通常為____度 (A)45 (B)60 (C)70 (D)80。
- (C) 169. 在 Windows 作業系統中，若欲中斷印表機的列印動作，需按住下列何種功能鍵 (A)Ctrl-Enter (B)Ctrl-Home (C)Ctrl-Break (D)Ctrl-NumLock。
- (B) 170. 安全鞋應可承受重 25 公斤的物體自多高處掉落，其產生之撞擊力不會壓傷腳趾，方為合格 (A)10cm (B)50cm

(C)100cm (D)200cm。

- (C) 171. 檔案的真實位置存在於硬碟結構中之 (A)啟動區 (B)硬碟分割區 (C)檔案配置區 (D)根目錄區。
- (D) 172. 閱讀工作圖的第一步驟是瞭解圖面的 (A)加工法 (B)比例 (C)材料 (D)投影法。
- (B) 173. 半圓的圓周角為 (A)60° (B)90° (C)120° (D)180°。
- (A) 174. 作業中有任何過失都須提出改善對策，否則會因小過失造成重大災害，因此工作人員須特別要求具備的精神為 (A)實事求是 (B)敷衍了事 (C)爭功諉過 (D)求快求變。
- (B) 175. 機械裝置失靈或失效的故障應視為整台機械安全失效，下列何者為最不宜採取之措施 (A)斷電 (B)減速 (C)停用 (D)標示。
- (C) 176. 在移動某點時，若該點與二固定點間的距離之和恆為定值，則該點移動所形成的軌跡為 (A)圓 (B)拋物線 (C)橢圓 (D)雙曲線。
- (A) 177. 公制車床有正、逆轉開關，其不正確之操作方式為 (A)快速停止主軸 (B)車削內、外錐度 (C)車削英制螺紋 (D)車削圓球。
- (D) 178. 夾持工件時，最無需考慮的條件是 (A)工件旋轉時不得撞擊其他機件 (B)工件之平衡狀態 (C)工件夾持之穩固性 (D)工件用途。
- (D) 179. 依據 CNS 標準，應儘量使用下列何者來表示物體之形狀及尺度 (A)斜視圖 (B)透視圖 (C)等角圖 (D)正投影視圖。
- (C) 180. 孔與軸在裝配時，若孔的最大限界尺寸小於軸的最小限界尺寸，則此配合屬於 (A)留隙配合 (B)過渡配合 (C)過盈配合 (D)鬆動配合。
- (C) 181. 工廠安全衛生訓練的主要目的，係為防止 (A)公害 (B)天災 (C)職業災害 (D)員工離職。
- (C) 182. 下列何種情況是工作時不該有的行為 (A)認真工作 (B)替公司開源節流 (C)打電話與朋友聊天 (D)準時上班。
- (C) 183. 依勞工法令規定，衝剪機械之雙手操作式安全裝置，兩按鈕之外側間之相隔距離至少應留 (A)100mm (B)200mm (C)300mm (D)400mm。
- (A) 184. 車床尾座分為上、下二座，上座可作___方向移動 (A)前、後(橫向) (B)左、右 (C)上、下 (D)斜向。
- (D) 185. 表面粗糙度值所使用的單位為 (A)m (B)cm (C)mm (D) μm 。
- (B) 186. 利用兩頂心間工作無法車削的是 (A)外錐度 (B)內錐孔 (C)偏心 (D)端面。
- (B) 187. 工件直徑為 50mm，兩端須鑽中心孔，宜選用直徑為___mm 的中心鑽頭為宜 (A)1~2 (B)3~4 (C)5~6 (D)7~8。
- (A) 188. 下列何者位於中央處理單元中 (A)快取記憶體 (B)輔助記憶體 (C)主記憶體 (D)光碟機。
- (A) 189. 下列有關電腦功能之敘述，何者正確 (A)可以增加工作效率 (B)只可儲存資料但無法篩選 (C)僅能從光碟片輸入資料 (D)不需考慮散熱問題。
- (D) 190. 下列各項工作之順序，以何者最為優先 (A)鑽孔 (B)車削內孔 (C)車削內螺紋 (D)車削端面。
- (C) 191. 建築施工圖所用的尺度單位是 (A)m (B)mm (C)cm (D) μm 。
- (B) 192. 一組三角板可用來繪製的角度是 (A)20°、30°、45°及 75° (B)15°、45°、60°及 75° (C)30°、50°、75°及 90° (D)45°、50°、75°及 90°。
- (D) 193. 1GB 等於_____ Bytes (A) 2^8 (B) 2^{10} (C) 2^{20} (D) 2^{30}
- (D) 194. 噪音造成之傷害，下列何者是錯誤的？ (A)會引起聽力損失 (B)會引起肌肉的控制能力減低 (C)會引起心跳加速或變慢 (D)常引起呼吸頻率減慢。
- (D) 195. 使用尾座偏置法之前，一定要___先校正後，方可進行偏移工作 (A)刀具 (B)刀架 (C)工件 (D)頂心。
- (C) 196. 身為作業人員最重要的是應具有 (A)技術 (B)知識 (C)職業道德 (D)智慧。
- (A) 197. ROM(ReadOnlyMemory)的功能為 (A)只可以讀取 (B)只可以寫入 (C)可隨意讀取與寫入 (D)不可讀取與寫入。
- (C) 198. 下列敘述何者為錯誤？ (A)吊掛工件應估計重量 (B)吊起工件之重心應在吊鉤正下方 (C)吊索之張角越大越好 (D)吊起時應注意工件是否滑脫。
- (A) 199. A0 圖紙的尺寸大小為 (A)841x1189mm (B)594x841mm (C)420x594mm (D)297x420mm。
- (B) 200. 製圖所用線條之粗細中，粗實線應用在畫 (A)剖面線 (B)可見之輪廓線 (C)隱藏之輪廓線 (D)折斷線。

解答：

1	C	2	C	3	D	4	A	5	A	6	B	7	B	8	D	9	B	10	B
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	---

11	D	12	C	13	A	14	B	15	A	16	D	17	D	18	C	19	D	20	D
21	B	22	C	23	D	24	B	25	A	26	C	27	B	28	D	29	A	30	D
31	C	32	D	33	A	34	D	35	A	36	D	37	C	38	B	39	C	40	A
41	C	42	D	43	D	44	A	45	D	46	D	47	A	48	B	49	A	50	C
51	B	52	A	53	A	54	C	55	D	56	C	57	A	58	B	59	B	60	C
61	C	62	A	63	C	64	B	65	B	66	C	67	A	68	A	69	A	70	D
71	C	72	C	73	D	74	B	75	C	76	C	77	C	78	C	79	C	80	B
81	B	82	C	83	D	84	A	85	A	86	D	87	C	88	A	89	B	90	B
91	C	92	C	93	D	94	B	95	C	96	C	97	A	98	A	99	B	100	D
101	B	102	C	103	D	104	A	105	D	106	C	107	B	108	C	109	D	110	C
111	D	112	B	113	B	114	C	115	B	116	B	117	A	118	C	119	C	120	B
121	A	122	C	123	A	124	D	125	B	126	C	127	C	128	B	129	B	130	C
131	B	132	A	133	B	134	B	135	B	136	A	137	D	138	C	139	D	140	C
141	B	142	B	143	D	144	D	145	A	146	D	147	B	148	C	149	B	150	B
151	C	152	D	153	B	154	D	155	A	156	A	157	B	158	C	159	A	160	D
161	D	162	A	163	B	164	C	165	B	166	C	167	B	168	B	169	C	170	B
171	C	172	D	173	B	174	A	175	B	176	C	177	A	178	D	179	D	180	C
181	C	182	C	183	C	184	A	185	D	186	B	187	B	188	A	189	A	190	D
191	C	192	B	193	D	194	D	195	D	196	C	197	A	198	C	199	A	200	B

題目出處：全華 105

1.04701056 丙級機械加工第 1.7.10.11 章

2.04560050 丙級立體製圖第 1 章

3.04354066 丙級車床第 2.3.8 章